

RIOMEX SM 7000

(Emulgit 22P)

Pumpfähiger Emulsionssprengstoff



Anwendung

RIOMEX SM 7000 (Emulgit 22P) zeichnet sich im Besonderen durch seine hohe Leistungsfähigkeit, seine benutzerfreundliche Anwendung, seine hohe Unempfindlichkeit gegen mechanische und thermische Einflüsse und durch zeitsparende Ladearbeiten aus. RIOMEX SM 7000 nutzt das Bohrlochvolumen vollständig aus und erzielt dadurch einen hohen Wirkungsgrad. Der Sprengstoff ist wasserfest und somit bestens für den Einsatz in stark wasserführenden Bohrlöchern geeignet.

Verwendungsbestimmungen

RIOMEX SM 7000 ist ab einem Mindestbohrlochdurchmesser von 65 mm nur in loser Form einsetzbar. Dabei wird eine volle Auslastung des Bohrlochquerschnittes garantiert. Er ist nicht für untertägige Anwendungen zugelassen.

RIOMEX SM 7000 ist nicht sprengkapselempfindlich. Zur Zündung muß eine Initialladung oder eine über die gesamte Ladesäule beigeladene Sprengschnur (Mindestfüllgewicht 40 g PETN/m) verwendet werden.

Durch die chemische Sensibilisierung kann die noch nicht verdämmte Ladesäule nach dem Ladevorgang bis maximal 1,0 m ansteigen (innerhalb von ca. 5 Min.). Das Ansteigen der Ladesäule ist beim Ladevorgang unbedingt zu berücksichtigen. Der maximal zulässige hydrostatische Druck beträgt 0,3 MPa.

RIOMEX SM 7000 (Emulgit 22P) ist ein loser, wasserfester und pumpfähiger Emulsionssprengstoff mit ca. 28 % Trocken-Ammoniumnitrat-Anteilen.

RIOMEX SM 7000 ist durch seine Sprengstoffcharakteristik ein „All-round-Sprengstoff“ der MAXAM Deutschland GmbH für viele Gesteinsarten.

Mit unseren speziellen SMS-Mischladefahrzeugen wird dieser Sprengstoff erst unmittelbar an der Sprengstelle hergestellt und mechanisch über einen Ladeschlauch in die Bohrlöcher geladen.

Die Vorteile von RIOMEX SM 7000 sind zeitsparende Ladearbeiten und Ladeleistungen bis zu 100 kg/min durch einen hohen Mechanisierungsgrad der Ladearbeiten.

MAXAM

Civil Explosives

Technische Daten

Sprengstoffdichte	1,2 g/cm ³
Schwadenvolumen	859 l/kg
Spez. Energie	844 kJ/kg
Energiedichte	970 kJ/l
Explosionswärme	3.454 kJ/kg
Sauerstoffbilanz	-1,8 %
Detonationsgeschwindigkeit Kaliber 52 mm	
- Stahlrohreinschluß	5.000 m/s

Lagerung und Haltbarkeit

RIOMEX SM 7000 Sprengstoff wird direkt am Einsatzort produziert und muß innerhalb von 48 Stunden nach der Herstellung verwendet werden.

Klassifikation

EG-Baumusterprüfbescheinigung

0589.EXP.2564/02

Identifikationsnummer Deutschland

BAM-EM-092

Verwendungsempfehlungen

Bei Zündung ohne Sprengschnur empfehlen wir als Initialladung Booster, RIOHIT oder RIODIN.

Die Konzeption unserer SMS-Mischladefahrzeuge ermöglicht die Auswahl zwischen zwei sehr leistungsfähigen Emulsionssprengstoffen: RIOMEX SM 7000 und RIOMEX SM 7000 AL (mit Aluminiumpulver).

Der Einsatz von Mischladefahrzeugen setzt Mindestabnahmemengen je Einsatzfahrt voraus.



Hinweis

Die tatsächlichen Werte können von den Angaben in diesem Prospekt abweichen, abhängig von Lagerbedingungen, Anwendung und anderen Faktoren wie z. B. Temperatur, Feuchtigkeit und Druck. Die in diesem Prospekt beschriebenen Produkte sind potentiell gefährlich. Ihre Handhabung und Verwendung muss daher auf entsprechend geschultes Personal beschränkt werden und den entsprechenden gesetzlichen Vorgaben entsprechen. Dieser Prospekt hat keinen Vertragsgemäßen Charakter und seine Verteilung stellt keinen Vertragsabschluss dar. Die Firma übernimmt mit diesem Dokument keine Haftung gegenüber Dritten.

Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

© Copyright MAXAM Deutschland GmbH | Alle Rechte vorbehalten | 02.2010