



RIOMEX Pumpfahrzeug produziert RIOMEX 7000 / 7000 AL, der „Allround-Sprengstoff“ für kompakte bis zähe Gesteinsarten

SICHERHEIT

Eine falsche Anwendung von RIOMEX 7000 / 7000 AL kann zu einem hohen Anteil unerwünschter Gase nach der Sprengung führen.

Durch Klüfte und Hohlräume erweiterte Laderäume sind wegen möglicher Ladungskonzentration ungeeignete Einsatzbedingungen

VORTEILE

- Hochenergetische pumpfähige Emulsion.
- Geeignet für den Abbau von Hartgestein.
- Hervorragende Wasserfestigkeit.
- Einstellbarkeit von verschiedenen Dichten liefert ein Produkt mit niedriger und hoher Energie aus einer einzelnen Pumpeinheit.
- Optimale Bohrlochfüllung
- Hohe Widerstandsfähigkeit gegen Schlag und Reibung

BESCHREIBUNG

Die Emulsionstechnologie ermöglicht nicht nur eine stationäre Produktion von patronierten Emulsionssprengstoffen, sondern auch das Herstellen und Laden von pumpfähigen Emulsionssprengstoffen vor Ort. Eine Sensibilisierung erfolgt chemisch während des Ladevorgangs mittels Gasbläschen.

Mischladefahrzeuge verwenden eine stationär hergestellte nichtexplosionsgefährliche Emulsion (auch Matrix genannt) und sensibilisieren diese auf dem Fahrzeug während des Ladevorgangs an der Sprengstelle. Bei Bedarf können Ammoniumnitratprills oder Anfo-Zusätze zugemischt werden, um die Leistungsfähigkeit der Sprengstoffe gezielt zu beeinflussen.

ANWENDUNG

RIOMEX 7000 ist durch seine Sprengstoffcharakteristik ein „Allround-Sprengstoff“, der für kompakte bis zähe Gesteinsarten geeignet ist. Er zeichnet sich besonders durch seine hohe Leistungsfähigkeit und durch zeitsparende Ladearbeiten aus. Der Sprengstoff ist wasserfest und somit bestens für den Einsatz in stark wasserführenden Bohrlöchern geeignet.

RIOMEX 7000 AL ist ebenfalls ein loser, wasserfester und pumpfähiger Emulsionssprengstoff. Durch die Zugabe von Aluminiumgrieß wird die spezifische Energie und die Explosionswärme erhöht.

Mit den Mischladefahrzeugen werden diese Sprengstoffe zeitsparend, mit Leistungen bis zu 100 kg/min, mechanisch über einen Ladeschlauch in die Bohrlöcher geladen.

ANWENDUNGSEMPFEHLUNGEN

Der kritische Bohrlochdurchmesser von RIOMEX 7000 / 7000 AL hängt von seiner Dichte ab. Bei niedrigeren Dichten beträgt der kritische Durchmesser 50 mm.

Bodentemperatur – Geeignet für die Anwendung bei Bodentemperaturen zwischen -20 °C - 60 °C.

Zündanforderungen – RIOMEX 7000 / 7000 AL ist so eingestellt, dass es Boosterempfindlich ist und mindestens von einem Booster oder einer Großkaliberpatrone initiiert werden kann.

Wasserfestigkeit – Geeignet zum Verpumpen in Bohrlöcher die Wasser führen.

Verwendungszeit – innerhalb von 48 Stunden nach dem Laden, bei voller Bohrlochausfüllung in Abhängigkeit der Bedingungen vor Ort (Dichte, Bohrlochdurchmesser, Temperatur usw.). Bei längerer geplanter Verweilzeit im Bohrloch bitte immer Rücksprache mit Ihrem MAXAM Ansprechpartner halten, um die optimalen Leistungsparameter für RIOMEX 7000 / 7000 AL zu gewährleisten.

RIOMEX 7000 / 7000 AL

Technische Daten RIOMEX		7000	7000 AL
Sprengstoffdichte	kg/l	1,10 - 1,20	1,10 - 1,20
Schwadenvolumen	l/kg	994	995
Spez. Energie	kJ/kg	880	888
Energiedichte	kJ/l	1.012	1.021
Explosionswärme	kJ/kg	3.189	4.152
Sauerstoffbilanz	%	- 4,0	- 4,6
Detonationsgeschwindigkeit*	m/s	≥ 4.600	≥ 4.400

* im Stahlrohr

Transportklassifizierung	Ammoniumnitrat-haltige Stoffe Matrix/ AN Prills	Für weitere Informationen und zum Erhalt eines TDS in der lokalen Sprache wenden Sie sich bitte an den lokalen Maxam Vertrieb.
Klasse / ADR	5.1	
UN Nummer	3375 / 1942	

SICHERHEITSHINWEIS

Lesen Sie die Sicherheitsanweisungen und die Sicherheitsdatenblätter sorgfältig durch, bevor Sie RIOMEX 7000 / 7000 AL verwenden. MAXAM empfiehlt dringend, RIOMEX Produkte nicht mit Zündern und/oder Zündsystemen zu verwenden, die von anderen Herstellern zur selben Sprengung geliefert werden, und lehnt in diesen Fällen jegliche Haftung ab. RIOMEX 7000 / 7000 AL ist bei mäßigen Temperaturen in einer trockenen und gut belüfteten Umgebung zu lagern.

RECHTLICHE HINWEISE UND HAFTUNGSAUSSCHLUSS

Die hierin enthaltenen Informationen erheben keinen Anspruch auf Vollständigkeit und unterliegen einer regelmäßigen Überprüfung. Die hierin enthaltenen Daten können aufgrund der besonderen Betriebs- und Wartungsbedingungen und externer Faktoren wie Feuchtigkeit, Temperatur oder Druck variieren. Maxam Europe, S.A. und / oder seine verbundenen Unternehmen („MAXAM“) übernehmen keine Garantie oder Zusicherung hinsichtlich der Richtigkeit oder Vollständigkeit der Informationen. MAXAM behält sich ferner das Recht vor, nach eigenem Ermessen und ohne vorherige schriftliche Ankündigung die hier beschriebenen Produkte und / oder deren Spezifikationen zu ändern.

Die Verwendung der Produkte ist eine an sich gefährliche Aktivität und muss daher auf qualifizierte und geschulte Benutzer beschränkt werden, die über die erforderlichen Genehmigungen und Lizenzen verfügen, und jederzeit geeignete Sicherheits- und Risikopräventionsmaßnahmen sowie das geltende Recht einhalten. Die Verwendung, Lagerung oder sonstige Handhabung der Produkte kann örtlichen Vorschriften und Beschränkungen unterliegen, die vom Benutzer geprüft und beachtet werden müssen.

Dieses Dokument und alle zugehörigen Informationen stellen kein Angebot oder eine vertragliche Verpflichtung von MAXAM dar und sind nicht als solche zu verstehen. MAXAM lehnt ausdrücklich jegliche Haftung gegenüber Dritten in Bezug auf die Dokumentation ab. Für weitere Informationen zu den Produkten wenden Sie sich bitte direkt an Ihren Händler oder Vertriebsmitarbeiter.

MAXAM Deutschland GmbH
OT Schlungwitz
Gnaschwitzer Str. 4
02692 Doberschau-Gaußig, Germany
Telefon +49 (0) 35 91 / 3 57-0
Telefax +49 (0) 35 91 / 3 57-4 44

Händler