

# RIOMEX 7000 AL

(Emex RP 8 AN)

## Pumpfähiger Emulsionssprengstoff



### Anwendung

RIOMEX 7000 AL (Emex RP 8 AN) zeichnet sich im Besonderen durch seine hohe Leistungsfähigkeit, seine benutzerfreundliche Anwendung, seine hohe Unempfindlichkeit gegen mechanische und thermische Einflüsse und durch zeitsparende Ladearbeiten aus. RIOMEX 7000 AL nutzt das Bohrlochvolumen vollständig aus und erzielt dadurch einen hohen Wirkungsgrad. Der Sprengstoff ist wasserfest und somit bestens für den Einsatz in stark wasserführenden Bohrlöchern geeignet.

### Verwendungsbestimmungen

RIOMEX 7000 AL ist ab einem Mindestbohrlochdurchmesser von 85 mm nur in loser Form einsetzbar. Dabei wird eine volle Auslastung des Bohrlochquerschnittes garantiert. Er ist nicht für untertägige Anwendungen zugelassen. RIOMEX 7000 AL ist nicht sprengkapselempfindlich. Zur Zündung muss eine Initialladung oder eine über die gesamte Ladesäule beigeladene Sprengschnur (Mindestfüllgewicht 40 g PETN/m) verwendet werden.

Durch die chemische Sensibilisierung kann die noch nicht verdämmte Ladesäule nach dem Ladevorgang bis maximal 1,0 m ansteigen (innerhalb von ca. 5 min). Das Ansteigen der Ladesäule ist beim Ladevorgang unbedingt zu berücksichtigen.

RIOMEX 7000 AL (Emex RP 8 AN) ist ein loser, wasserfester und pumpfähiger Emulsionssprengstoff. Seine Sensibilisierung erfolgt chemisch während des Ladevorgangs mittels Gasbläschen. Durch die Zugabe von Trocken-Ammoniumnitrat weist der Sprengstoff ein vergleichsweise hohes Schwadenvolumen aus.

RIOMEX 7000 AL ist durch seine Sprengstoffcharakteristik ein „All-round-Sprengstoff“ der MAXAM Deutschland GmbH für kompakte bis zähe Gesteinsarten.

Mit unseren speziellen UMS- bzw. RPS- Mischladefahrzeugen wird dieser Sprengstoff erst unmittelbar an der Sprengstelle hergestellt und mechanisch über einen Ladeschlauch in die Bohrlöcher geladen.

Die Vorteile von RIOMEX 7000 AL sind zeitsparende Ladearbeiten und Ladeleistungen bis zu 100 kg/min durch einen hohen Mechanisierungsgrad.

MAXAM

Civil Explosives

### Technische Daten

Sprengstoffdichte	1,1-1,2 g/cm <sup>3</sup>
Schwadenvolumen	945 l/kg
Spez. Energie	888 kJ/kg
Energiedichte	1.087 kJ/l
Explosionswärme	4.152 kJ/kg
Sauerstoffbilanz	-4,6 %
Detonationsgeschwindigkeit Kaliber 52 mm	
- Stahlrohreinschluss	4.400 m/s

### Lagerung und Haltbarkeit

RIOMEX 7000 AL Sprengstoff wird direkt am Einsatzort produziert und muss innerhalb von 48 Stunden nach der Herstellung verwendet werden.

### Klassifikation

EG-Baumusterprüfbescheinigung

0589.EXP.0595/01

Identifikationsnummer Deutschland

BAM-EM-102

### Verwendungsempfehlungen

Bei Zündung ohne Sprengschnur empfehlen wir als Initialladung Booster, RIOHIT oder RIODIN.

Die Konzeption unserer UMS- bzw. RPS- Mischladefahrzeuge ermöglicht die Auswahl zwischen zwei sehr leistungsfähigen Emulsionssprengstoffen: RIOMEX 7000 und RIOMEX 7000 AL (mit Aluminiumpulver).

Der Einsatz von Mischladefahrzeugen setzt Mindestabnahmemengen je Einsatzfahrt voraus.



### Hinweis

Die tatsächlichen Werte können von den Angaben in diesem Prospekt abweichen, abhängig von Lagerbedingungen, Anwendung und anderen Faktoren wie z. B. Temperatur, Feuchtigkeit und Druck. Die in diesem Prospekt beschriebenen Produkte sind potentiell gefährlich. Ihre Handhabung und Verwendung muss daher auf entsprechend geschultes Personal beschränkt werden und den entsprechenden gesetzlichen Vorgaben entsprechen. Dieser Prospekt hat keinen Vertragsgemäßen Charakter und seine Verteilung stellt keinen Vertragsabschluss dar. Die Firma übernimmt mit diesem Dokument keine Haftung gegenüber Dritten.

Technische Änderungen, die der Weiterentwicklung unserer Produkte dienen, bleiben vorbehalten. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt.

© Copyright MAXAM Deutschland GmbH | Alle Rechte vorbehalten | 03.2010